

# 全场景柔性物流 综合解决方案供应商

Global Logistics Redefined:  
Tailored Solutions for Every Challenge

## 公司总部

广东省深圳市宝安区宝安大道富桥第四工业区5栋

## 联系我们

0755-23306707

MD@innovixbot.com



微信公众号



领英



## 关注我们

[www.innovixbot.com](http://www.innovixbot.com)

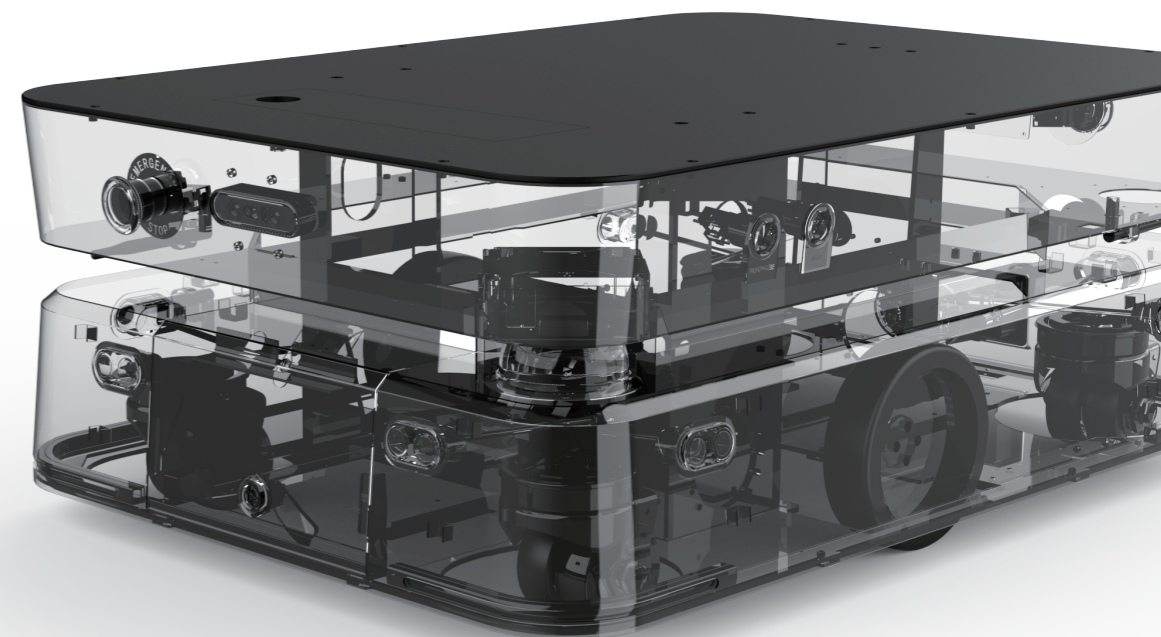
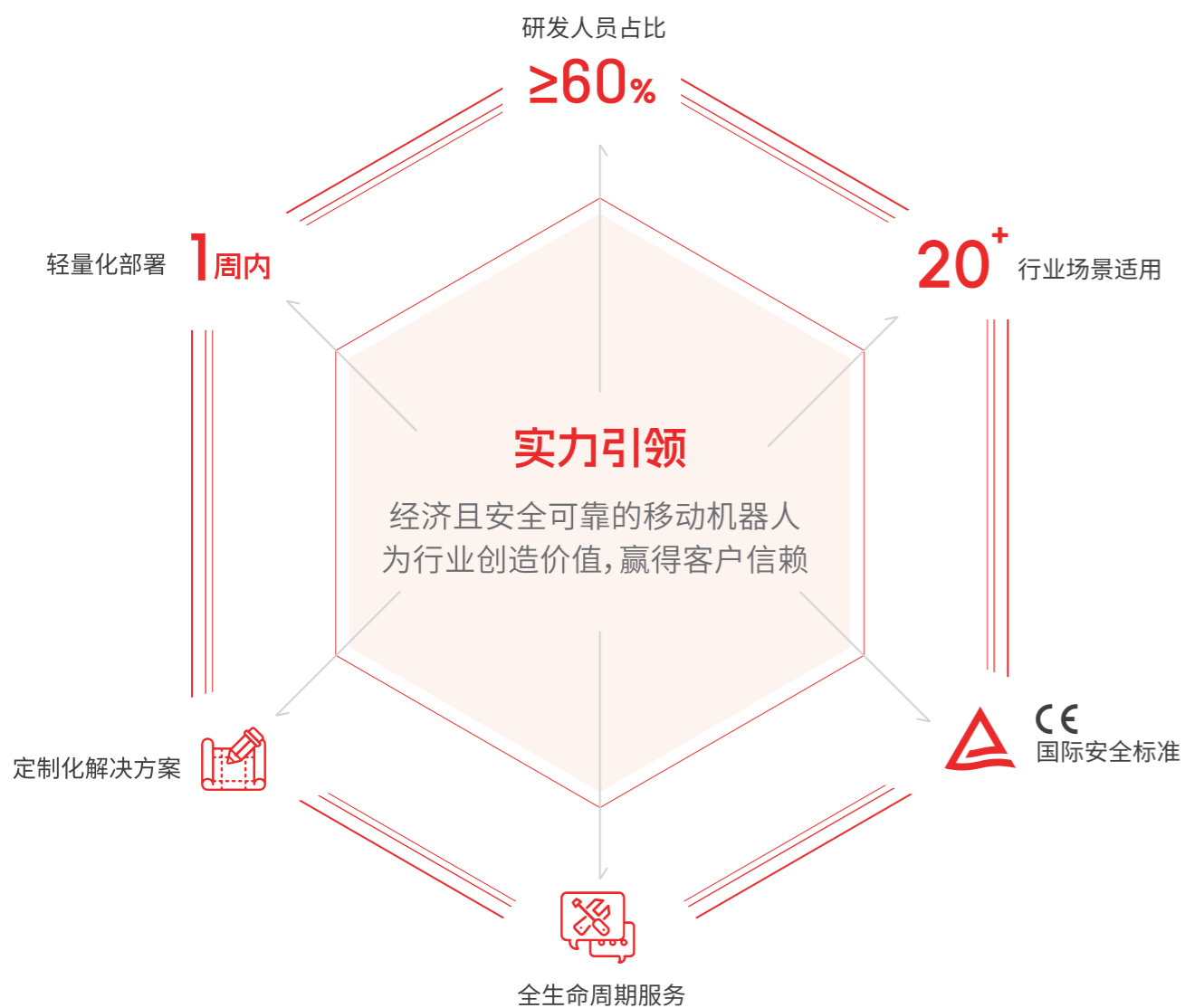


# 关于我们

## 稳石机器人 | 全场景柔性物流综合解决方案供应商

稳石机器人 (Innovix Robotics) 是一家全球化的全场景柔性物流综合解决方案供应商, 公司总部位于深圳, 现有产品研发中心、生产制造中心、项目交付中心三大业务核心部门及北京分公司、香港办公室和北美、越南分支机构, 业务销售、运营和服务覆盖全球多个国家及地区。

稳石机器人是AMR视觉融合导航和大规模集群控制算法的先行者, 也是国内最早从事AMR商业化的团队之一, 公司拥有“智能物流系统设计、物流系统规划咨询、信息系统开发设计、自动化物流设备、物流配送中心系统集成、物流系统维护与保养、现场综合环境控制、供应链管理及配套服务”八大核心业务及全场景智能化物流装备产品线, 为全球数百家企业客户提供“研发+制造”一站式工业物流智能化升级服务。

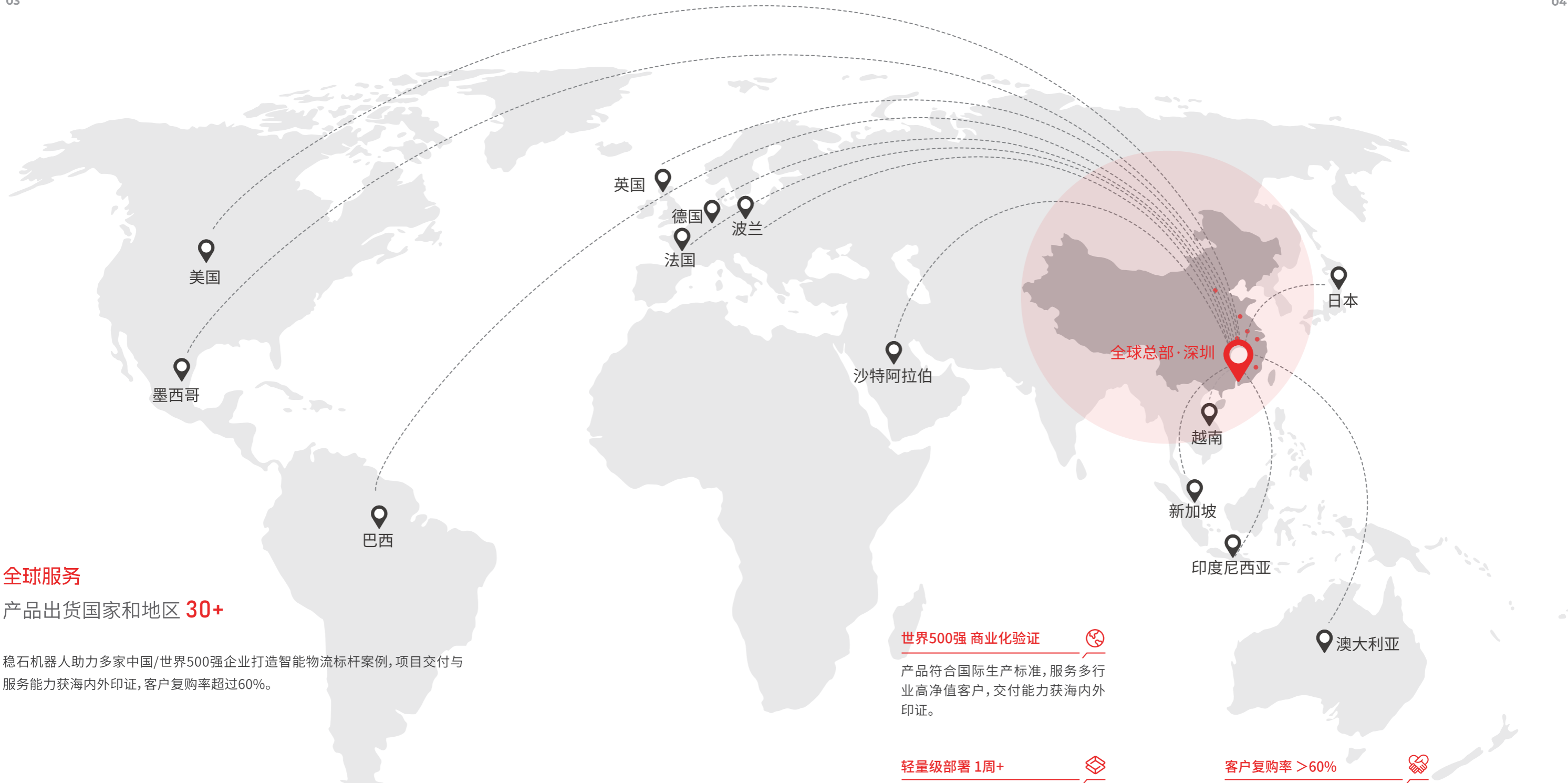


## 行业场景

丰富的跨行业、跨场景客户项目落地经验, 构建精准高效的工业智能物流系统

稳石机器人基于对工业应用场景的深度理解, 为各行各业客户提供专业级行业解决方案, 无需改造现场环境, 可快速灵活化部署, 确保项目稳健交付, 提升企业市场竞争力。

- |     |    |    |     |      |
|-----|----|----|-----|------|
|     |    |    |     |      |
| 日化  | 汽配 | 鞋服 | 电商  | 自建仓  |
|     |    |    |     |      |
| 3PL | 卫浴 | 锂电 | 光伏  | 3C电子 |
|     |    |    |     |      |
| 海关  | 食品 | 医药 | 半导体 |      |



### 全球服务

产品出货国家和地区 **30+**

稳石机器人助力多家中国/世界500强企业打造智能物流标杆案例,项目交付与服务能力获海内外印证,客户复购率超过60%。

#### 世界500强 商业化验证

产品符合国际生产标准,服务多行业高净值客户,交付能力获海内外印证。

#### 轻量级部署 1周+

软件+硬件+解决方案一体化交付,无需改变现场环境,自适应复杂工业场景。

#### 物流效率提升 2-3倍

机器人可精准、高效完成搬运任务,24小时全天候运行,生产效率显著提升。

#### 客户复购率 >60%

满足工业企业对于稳定高效的运输及生产需求,多个标杆级客户复购。

#### 投资回报率 1.5年

产品易维护,生命周期长,长效售后服务,ROI持续增长。



全球最大日化企业之一



全球一线体育用品代工厂



国内头部电商仓储



国内大型汽车配件厂商

\*经典案例展示



## 刚柔相济，实现厂仓一体化服务

稳石机器人可提供全场景智能化物流装备产品线，运用先进的激光SLAM导航、视觉融合导航以及集群调度算法等领先技术，全面的服务管理体系能不断适应变化的动态物流场景以及新的生产流程。



### 核心硬件产品

- 自主移动机器人AMR
- 潜伏顶升式AGV/AMR
- 智能无人叉车
- 料箱机器人
- 托盘机器人
- 立库机器人
- 复合机器人
- 巡检机器人



### 自研核心软件平台

- RCS 机器人调度控制系统
- i-WMS 智能仓储管理系统



### 全场景柔性物流解决方案

- 厂仓定制化方案规划，满足多样性的行业需求；
- 全面的用户培训，使用门槛低，员工轻松操控机器人。

# 自主移动机器人AMR SERIES



## 功能特点 FUNCTION



### 丰富集成

可定制开发多种顶升模组, 场景适应性强。



### 灵活避障

全方位立体感知, 智能避让各类障碍。



### 易用便捷

语音播报, 平板、PC多端交互, 快速上手, 使用门槛低。



### 自主充电

自动充电/快速换电, 确保场内物流高效运行。



### 安全可靠

防护范围(IP20~IP52), 满足欧盟标准CE安全规范。



### 智能跟随

无需铺设实体导航物, 便可人机协作, 工人拣选安全舒适。

## 产品参数 PARAMETER



	S300	S600	S1200L
整机尺寸(长*宽*高)	820×580×316mm	1150×650×280mm	1350×960×329mm
整机自重	135kg	240kg	360kg
最小离地间隙	25mm	25mm	35mm
最大负载	300kg	600kg	1200kg
运行速度	0~1.5m/s	0~1.5m/s	0~1.2m/s
单向最窄通行宽度	900mm	1450mm	1650mm
双向最窄通行宽度	1550mm	1750mm	3100mm
<b>CE认证</b>	可选CE; 满足EN ISO 3691-4:2023、EN 1175:2020、EN 60204-1:2018		
环境要求	室内, 温度: 5°C~40°C, 湿度: 10%-95%, 无冷凝		
综合续航	6~8h		
循环充电次数	≥1500次		
充电方式	自动/手动/更换电池		
导航方式	激光+视觉融合导航		
驱动方式	双轮差速		
定位精度	≤±10mm		
通过性	可通过间隙宽度≤30mm, 可通过地面坡度≤5%		
雷达	2个激光雷达, 提供360°的环境感知能力		
摄像头	3D避障		
语音提示	中/英文语音播报		
IP等级	IP20		

## 顶升模组



定制化顶升配件, 轻松匹配各类场景, 提供超预期的成效

### 料车举升



### 栈板举升



### 辊筒(皮带)接驳



### 订单拣选



\*支持外观、性能等定制化服务; 机器参数以实物为准。

# 潜伏顶升式AGV/AMR

## SERIES



### 功能特点

FUNCTION



#### 全面防护

360°碰撞检测, 智能避让各类障碍。



#### 智能调度

智能任务分配, 动态集群调度。



#### 精确定位

采用二维码、激光SLAM、惯性等导航技术实现精准定位。



#### 柔性运动

最大支持1500kg货物  
举升、搬运、旋转、  
下放。



#### 自主充电

多等级电量阈值控制,  
低电量时自主充电。

### 产品参数

#### PARAMETER

	Q600L	Q1000L	Q2000L
整机尺寸(长*宽*高)	940×650×250mm	1150×820×250mm	1520×1150×325mm
整机自重	130kg	185kg	525kg
最大负载	600kg	1000kg	2000kg
旋转直径	995mm	1225mm	1630mm
电池容量	DC48V/28Ah	DC48V/40Ah	DC48V/44Ah
举升高度	60mm		100mm
电池类型	磷酸铁锂		
运行速度	0~2m/s		
停止角度精度	≤±1°		
停止位置精度	≤±10mm		
最大通过缝隙	≤10mm		
最大通过坡度	≤3%		
最大通过台阶	≤5mm		
通信方式	WiFi 2.4 GHz 802.11 g/n/ax, 5 GHz 802.11 a/n/ac/ax		
导航方式	二维码+惯性导航 (SLAM选配)		
避障方式	前方激光避障 (3D视觉避障选配)		
防撞条	前后防撞条		
急停按钮	前后各一个		
灯光告警	具备		
充电方式	自动/手动		
循环充电次数	≥1500次		
额定运行时间	≥8h		
环境要求	温度: 0°C~50°C, 湿度: 10%~90%, 无冷凝		

\*支持外观、性能等定制化服务; 机器参数以实物为准。

# 智能无人叉车

SERIES



## 功能特点



### 安全搬运

3D SLAM导航+3D激光自适应感知，安全避障防护。



### 无人装卸

兼容装卸车无人化作业，自主运行无需人工干预。



### 高位存取

举升高度0.2~4.5米，实现高位上下架平稳、精准取放。



### 室内外运行

自适应室内、室外环境变化，保证人车货厂作业安全。



### 窄巷道作业

车身小巧，最大程度节省空间，提升仓储库容率。

## 产品参数

PARAMETER



	T20	L14	ES20	ED30
整机尺寸(长*宽*高)	1565×820×1785mm	1720×1000×2000mm	2900×1112×2344mm	3510×1300×2500mm
整机自重	550kg	900kg	2990kg	5250kg
最大负载	2000kg	1400kg	2000kg	3000kg
举升高度	110mm	1800mm	4500mm	3000mm
激光雷达	1导航+2避障	1导航+3避障	1个导航+3避障	1个导航+3避障
最小转弯半径	1370mm	1600mm	2100mm	2350mm
通过性(坡度,间隙,台阶)	<5%, 10mm, -	<5%, 15mm, 5mm	<5%, 30mm, 10mm	<5%, 30mm, 10mm
适用托盘	川字	川字	川字 / 田字	川字 / 田字
驱动方式	单舵轮	单舵轮	单舵轮	双轮差速
行驶速度(满载,空载)	1.38m/s, 1.38m/s	1.4m/s, 1.1m/s	1.5m/s, 1.5m/s	2.2m/s
电池规格	48V/50Ah	24V/200Ah	24V/230Ah	80V/300Ah
运行模式	自动导航/手动驾驶			
定位精度	≤±10mm			
电池类型	磷酸铁锂			
综合续航	8~10h			
充电形式	自动/手动/更换电池			
环境要求	温度: 0°C~50°C, 湿度: 10%~90%, 无冷凝			
3D避障功能	可选配			
栈板识别	可选配			
料笼堆叠	可选配			
其他	急停按钮、声光指示、360°激光防护、防撞条			

\*支持外观、性能等定制化服务；机器参数以实物为准。

# 料箱机器人

SERIES

多层料箱

## 功能特点

### 多重安全防护

采用双轮差速和二维码导航, 配置多种安全防护, 确保平稳作业。

### 智能拣选搬运

自主拣选、智能搬运、自主导航、自主充电, 定位精度高。

### 业务柔性

兼容纸箱/料箱、多尺寸货箱拣选, 支持定制产品高度。

### 高速稳定移动

满载空载速度高达1.7m/s。

### 多货箱高效搬运

一次性存取多达8个货箱, 大幅提高物料搬运效率。



## 产品参数

PARAMETER

	Q50BS	Q50BD	Q80BS
整机尺寸(长*宽*高)	1600×1000×4360mm	1830×1060×4380mm	1850×1030×4890mm
整机自重	480kg	530kg	910kg
旋转直径	1700mm	1930mm	1830mm
运行速度	0~1.7m/s	0~1.7m/s	0~1.5m/s
存储深度	单深	双深	单深
循环充电次数	≥1500次		完全充放电1500次
可定制高度	1200~5620mm		5730mm
取货高度	400~4000mm (可定制至5200)		350~8000mm(可定制至10000)
续航时间	≥6h		
整机最大负载	可选		
货箱最大负载	可选		
货箱兼容尺寸(L)	300~600mm(范围内选取固定值)		
货箱兼容尺寸(W)	300~400mm(范围内选取固定值)		
货箱兼容尺寸(H)	160~600mm(高度超过330mm需定制)		
背篓层数	1~8层		
停止角度精度	≤±1°		
停止位置精度	≤±10mm		
最大通过缝隙	≤10mm		
最大通过坡度	≤1%		
最大通过台阶	≤5mm		
导航方式	惯性导航+二维码导航(SLAM可选)		
驱动方式	双轮差速		
充电时间	≤1.5h		
充电方式	自动/手动		
工作环境温度	温度: 0°C~50°C, 湿度: 10%~90%, 无冷凝		
通信方式	WIFI 2.4GHz, WIFI 5GHz		

\*支持外观、性能等定制化服务; 机器参数以实物为准。



# 托盘机器人

SERIES



托盘叉取

## 功能特点



### 智能高效

适应多种托盘尺寸, 自具备智能载具检测, 货物检测功能。



### 安全防护

支持视觉、激光、红外、TOF等安全防护系统。



### 丰富外设

无缝对接电梯/提升机/地辊筒/自动门等设备。



### 灵活柔性

视觉+激光SLAM导航技术, 适应复杂环境。



### 节省空间

窄体车身更适合窄通道通行, 零转弯半径。

## 产品参数

PARAMETER

	Q1200F	C1200F
整机尺寸(长*宽*高)	1407×1130×149mm (车顶面)	1407×1130×325.5mm
导航模式	二维码	二维码+激光导航
最大举升重量		1200kg
自重		300kg
旋转直径		1600mm
叉臂厚度		97mm
举升最大高度		≤293mm
托盘插孔高度		≥105mm
通信方式	默认WIFI版: 支持双频2.4G/5G, IEEE802.11b/g/n (5G版本支持5G通信)	
显示屏	5寸	
避障防护	前置双激光+后置激光传感器, 360°避障检测	
前激光检测距离	≤3m	
机械防护	急停按钮、复位按钮、四周碰撞条	
告警功能	具备语音和光电报警功能	
运行速度	空载0-1.5m/s, 满载0-1.0m/s, 额定加速度 0.5m/s <sup>2</sup>	
停止精度	±10mm /±1°	
运动方式	双轮差速	
最大通过缝隙	30mm	
最大通过坡度	3°	
最大通过台阶	10mm	
续航能力	≥8h	
充电时间	≤2h	
额定电压	51.2V	
电池寿命	满充满放1500次	
托盘尺寸自适应		

\*支持外观、性能等定制化服务; 机器参数以实物为准。

# 立库机器人

SERIES



四向行驶

功能特点

FUNCTION



模块化设计

满足多样需求, 达成最佳仓储吞吐量。



高存储密度

提升仓储库容率, 先进先出, 柔性存储。



数字化运营

智能管理, 可视化系统监控和库存更新。



精准高效

定位精度±2mm, 运行速度1.5m/s。



灵活柔性

具备多向行驶、侧移、提升等功能。

## 产品参数

PARAMETER

F1500P	
额定承载	≤1000kg
定位精度	±2mm
定位方式	RFID+认址片
顶升方式	液压版/机械版
适用托盘	1000~1400mm (可定制)
运行速度	重载速度1.2m/s, 轻载速度1.5m/s, 行驶加速度0.3m/s <sup>2</sup>
充电方式	自动充电
续航时间	≥5.4h
充电时间	1~2h
适用环境	标准/非标版: 0℃~45℃, 冷库版: 零下25℃

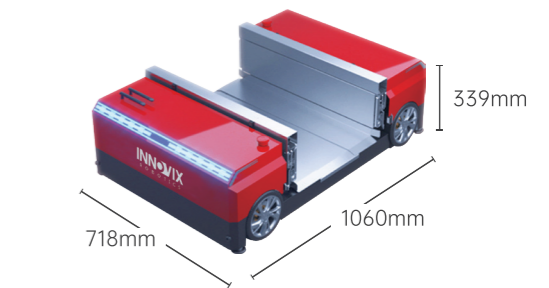


- 托盘四向穿梭车




\*支持外观、性能等定制化服务; 机器参数以实物为准。

F50B	
整机自重	120kg
额定负载	30kg / 50kg (可选)
运行速度	纵向5.5m/s, 横向2m/s
定位精度	±1mm
定位方式	光电传感器
货叉类型	单深/双深/可变距
续航时间	5h
充电方式	超级电容 / 锂电池
料箱尺寸	最小250mmx250mm, 最大640mmx400mm
行驶方式	多巷道行驶/单巷道行驶 (可选)



- 料箱四向穿梭车



\*支持外观、性能等定制化服务; 机器参数以实物为准。

# 复合机器人

SERIES



行业定制

## 功能特点



### 轻松部署

激光&视觉融合导航，部署最快仅需1周。



### 强大续航

自动充电/快速换电，提供源源不断的生产力。



### 稳定安全

360°全方位检测，智能避让各类障碍。



### 丰富组合

存储箱、机械手、送料辊筒等搭配，轻松匹配各类场景。

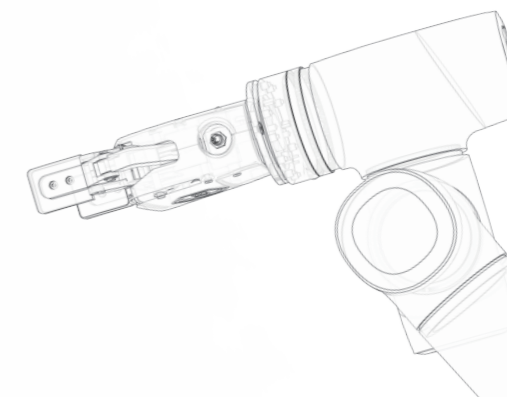


### 智能调度

智能任务分配，动态集群调度。

## 产品参数

PARAMETER



X300	
整机尺寸(长*宽*高)	820×580×1200mm
自重	160kg
额定负载	600kg
旋转半径	470mm (围绕机器人中心)
直行导航通道宽度	860mm
掉头导航通道宽度	1440mm
导航方式	激光雷达+视觉
底盘定位精度	定位精度±10mm，角度定位±1°
机械臂精度	末端重复定位±0.03mm
机械臂负载	可选5Kg/10Kg
机械臂臂展	可选 700mm/860mm
电动夹爪	多型号可选
最大速度	额定速度: 1.25m/s, 最大角速度: 120°/s, 导航最大速度: 1.2m/s
驱动方式	两轮差速
制动方式	减速停车/急停
环境温度	5°C~40°C
环境湿度	10~95 RH%
可越间隙	可越过间隙: 20mm, 可越过台阶高度: 10mm, 最大爬坡角度: 5% (仅限于底盘)
地面要求	硬质平整地面 (无水/油/粉尘)
安全防护	前后端配置激光雷达, 前端配置深度摄像头, 左右两侧及机械臂基座前端配置急停按钮, 四周TOF测距传感器, 另有车灯和扬声器预警
防护等级	IP21
应用场景	 膜片切割  CNC物料搬运  晶圆盒搬运  弹匣转运

\*支持外观、性能等定制化服务; 机器参数以实物为准。

# 巡检机器人

SERIES



智能巡检

## 功能特点

FUNCTION



### 自主导航

高精度定位, 自动巡检, 减少人工干预。



### 高效协作

可与各类外设配合, 全方位无死角巡检。



### 安全防护

智能避障系统, 确保巡检过程安全可靠。



### 智能检测

5G+巡检, 全天候数据采集, 实时检测。



### 环境适应

适应多种恶劣天气, 适应不同地形情况。

## 产品参数

PARAMETER

T7E	
整机尺寸	750×460×690mm
导航方式	多线激光雷达
导航精度	位置±20mm, 角度±3°
运动方式	四轮八驱
越障能力	50mm
涉水	200mm
摄像头	支持AI图像识别, 支持红外数据分析
工作温度	零下20°C~60°C
支持	双向语音对讲、气体检测、噪声检测
防护等级	最高IP65 (可选)



**- 轮式机器人**

- ☑ 四轮八驱, 支持室内外巡检
- ☑ 无人值守, 完成设备的检查、诊断和故障预警工作

\*支持外观、性能等定制化服务; 机器参数以实物为准。

T3F	
整机尺寸	350×250×400mm
导航方式	挂轨导航
导航精度	位置精度±5mm
运动方式	轨道行走
通信方式	可选WiFi / 4G / 5G
可见光摄像头	支持AI图像识别
红外摄像头	支持红外数据分析
充电方式	自动/手动
工作温度	零下20°C~60°C
支持	双向语音对讲、气体检测、噪声检测



**- 挂轨机器人**

- ☑ 小巧体格, 狭小空间内执行巡检
- ☑ 全天候数据采集、信息传输、智能分析预警工作

\*支持外观、性能等定制化服务; 机器参数以实物为准。

# 自研核心软件平台

SERIES

由仓储管理系统 (i-WMS)、机器人调度控制系统 (RCS)、仓储控制系统 (WCS) 组成的稳石中央数字化管理平台。



# RCS

## 机器人调度控制系统

简单易用, 兼容性强



RCS (Robot Control System) 是稳石机器人面对制造、仓储柔性物流集成场景研发的智能高效的机器人调度控制系统, 可支持复杂场景下多车型、多车辆移动机器人的自主地图构建、智能任务分配及容错恢复、最优路径规划、交通管制、设备资源共享、实时数据监控等功能。

新一代的调度系统通过先进的算法和引入更细颗粒度的指令集业务流程引擎, 可快速响应客户的定制需求和场景搭建, 并提供标准化的API接口, 支持与第三方系统实现无缝对接, 简化集成过程, 实现快速业务集成、部署验证及高效调度。

### 产品特性

FEATURE

#### 集群调度



- 支持多种类型机器人车队集群调度;
- 支持接入第三方设备资源。

#### 设备控制



- 支持电梯/提升机/输送线/自动门等周边设备控制。

#### 快速部署



- 提供标准化API接口;
- 支持用户自行部署。

#### 智能交管



- 高效路径规划, 提升运行效率;
- 智能空间管制, 避免堵车锁车。

#### 数据监控



- 实时监控机器人运行状态、异常报警、任务进度、性能指标等;
- 支持历史数据分析和导出, 助力企业运维决策。

# i-WMS

## 智能仓储管理系统

开箱即用, 效率拉满



智能仓储管理系统i-WMS是稳石机器人基于机器人控制调度系统 (RCS) 集成的多车协同和多设备对接场景, 所提供的仓储制造柔性物流解决方案。通过整合机器人、设备以及存储信息, 实时赋能仓储入库、存储、拣选、出库等作业环节, 提高仓储运营效率和自动化水平。

### 产品特性

FEATURE

#### 灵活部署



- 根据业务需求动态调整机器人数量;
- 自动调整周边控制设备工作模式;
- 支持不同业务场景和业务量变化。

#### 模块化服务



- 提供不同业务场景模块策略配置;
- 可根据用户业务实现快速拓展。

#### 安全可靠



- 提供云端和私有化部署选项;
- 满足客户的安全和合规要求。

#### 数字化运营

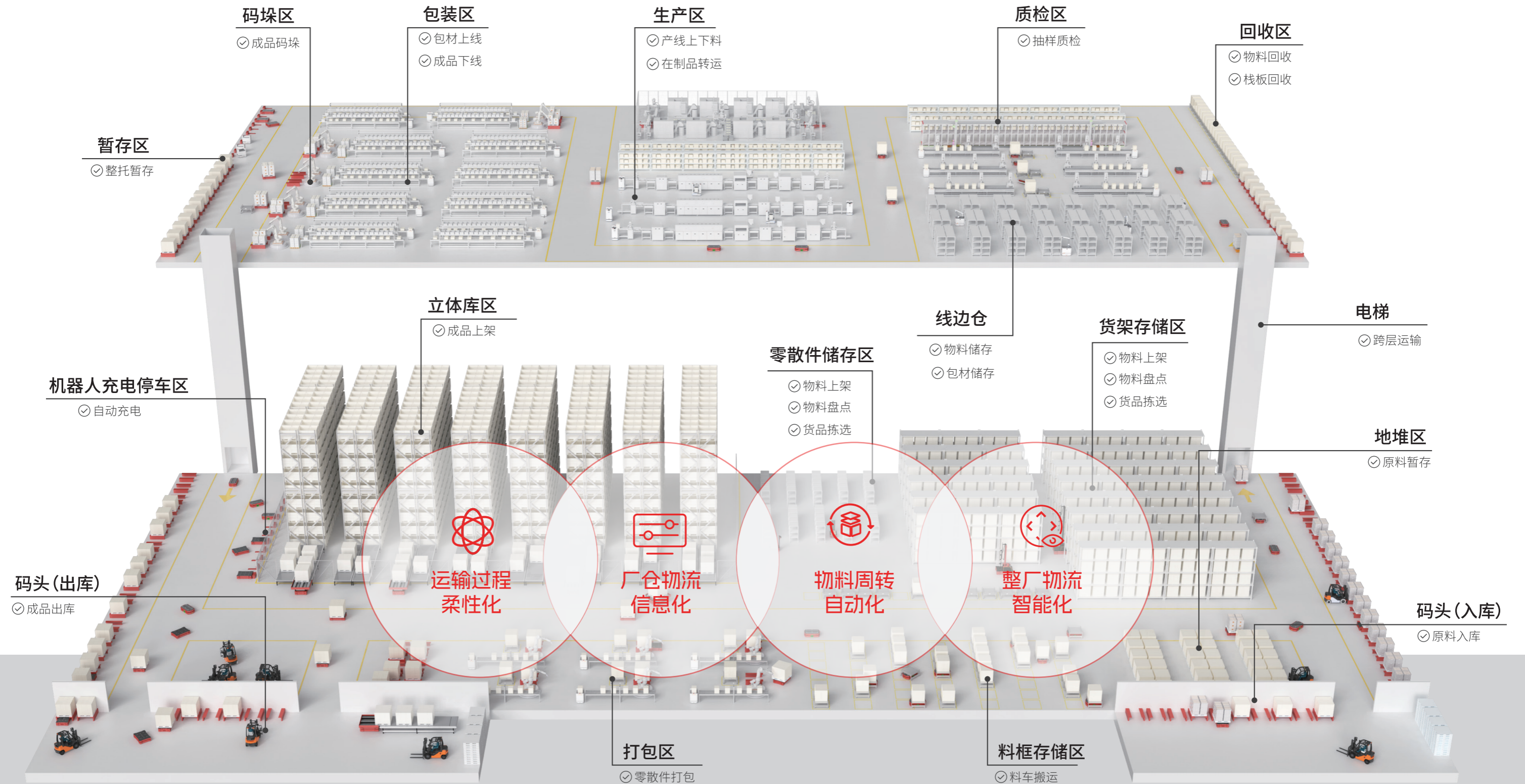


- 提供强大数据分析助力决策运维;
- 监控仓库运行状况提供实时预警。

# 拥抱工业4.0+智造, 开启智能物流时代, 提供全场景柔性物流解决方案

稳石机器人引领行业创新, 成功结合高性能实时深度学习AI、自动驾驶技术和ChatGPT大模型网络, 重磅推出全球首台第五代多模态柔性AMR机器人, 实现行业颠覆性突破! 同时, 在基于AMR产品和分布式管理系统下推出了多场景柔性物流解决方案, 为“原料入库-在制品流转-成品下线出库”等全流程提供了高效的柔性物流生产力支持。

通过实时收集动态生产信息、与第三方系统无缝对接、可视化呈现业务数据、实时监控厂仓信息以及打通物流上下游数据流, 助推企业客户的工业生产智能化进程。



# 服务与支持

全场景多行业覆盖, 高效量产交付

## 项目实施

### 快速部署

最快仅需1周内完成部署和调试, 极速踏入柔性物流“快车道”

### 数智升级

无缝衔接WMS/ERP/MES系统, 打通厂内数据流和物质流

## 售后保障

### 24 小时在线服务, 48 小时内抵达现场

提供7×24小时的在线服务, 故障报修, 48小时内抵达国内客户现场进行服务

### 部署方案变更

产线布局发生变化, 方案设计、部署实施, 最快1周可重新上线

### 经验成熟

已在制造、仓储领域多家大型企业实现商业化应用, 项目交付经验丰富, 解决方案获市场认可

### 资深专业

团队成员均具备在智能制造、智能仓储等领域的丰富实践经验

### 终身售后, 1 年免费质保

为客户提供终身售后服务, 并承诺1年质保

### 服务网点覆盖全面

全球20+服务网点, 为客户提供高效的售后支持

24h

